

Culligan™

Selfizz Neo Firewall®

Quand élégance et performance
ne font plus qu'un !

- Source illimitée d'eau pure pour vos collaborateurs et vos clients.
- Dotée du système de purification microbiologique breveté Firewall®.
- Design de qualité pour une fontaine entièrement conçue et fabriquée en Europe.



De l'innovation découle l'Eau Pure



Eau pure garantie

Eau filtrée

La technologie de microfiltration de l'eau agit sur la qualité organoleptique de l'eau en lui retirant le chlore, les mauvais goûts et mauvaises odeurs. Les nutriments essentiels sont préservés pour une eau filtrée, neutre en bouche.

99.9999%

Eau purifiée

La purification microbiologique Firewall® garantit une eau pure à 99,9999% chaque instant et jusqu'à la dernière goutte. Elle élimine les bactéries et les virus tout en supprimant le risque de rétro-contamination de l'eau lié à l'usage de la fontaine.

Eau sécurisée

Le traitement BioCote® intégré dans la fontaine, assure une protection antimicrobienne réduisant l'apparition des bactéries, moisissures et champignons et participe à l'intégrité sanitaire. Cette protection en continu limite durablement leur prolifération jusqu'à 99,5% en 2 heures.



Intuitive et pratique

Interface de distribution lumineuse, simple et intuitive.

Indicateur vertical éclairé pour un positionnement précis du récipient.

Double sécurité pour la distribution d'eau chaude.

Large zone de distribution (279 mm) pour remplir tout type de contenants.

Disponible en version mini-bar ou avec un socle dédié.

Disponible en version mini-bar ou avec un socle dédié intégrant le(s) filtre(s) et la bouteille de CO₂.



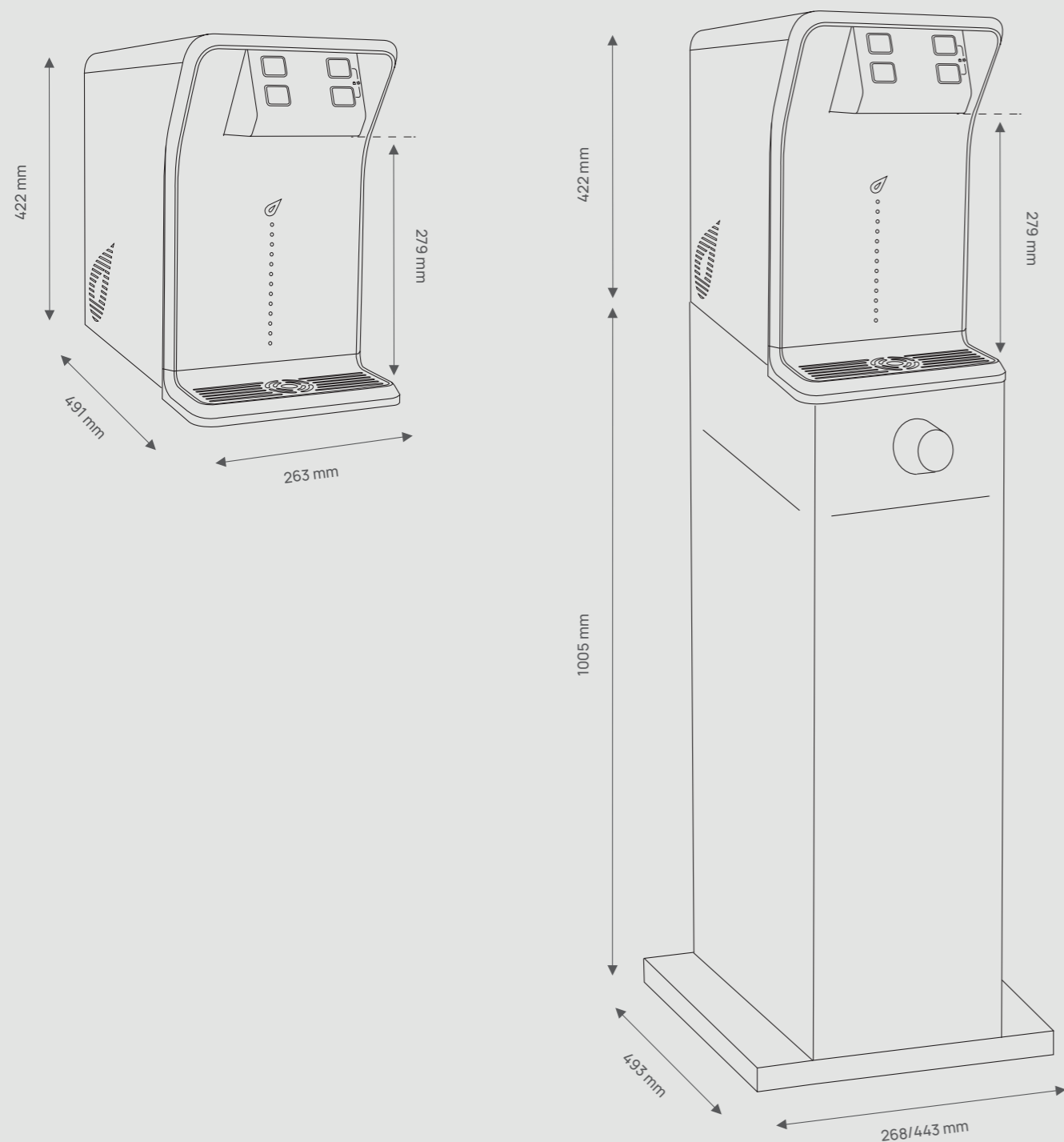
Ecoresponsable

Solution idéale pour supprimer les bouteilles en plastique à usage unique et contribuer à protéger la planète.

Design de qualité pour une fontaine entièrement conçue et fabriquée en Europe.

Choix de matériaux durables apportant une résistance et un impact environnemental réduit.





Versions

Fraîche	Tempérée	Pétillante	Finement pétillante	Chaude
*	💧	⊖		🔥
*	💧	⊖	⊖	
*	💧			🔥

Caractéristiques

Modèles	Minibar	Sur socle
Dimensions	263 mm (l) x 422 mm (h) x 491 mm (p)	268/443 mm (l) x 1427 mm (h) x 493 mm (p)
Poids	28 Kg	51 kg
Hauteur de la niche	279 mm	

Technologie et performance

Système de purification	Firewall® Lampe UV	
Filtration standard	Bloc à charbon actif 1 micron	
Gaz réfrigérant	R290	
Type de refroidissement	System Dry Cooling (Refroidissement à sec)	
Débit d'eau instantané	40s/L	
Capacité de refroidissement*	30L/h	
Température de l'eau	Fraîche : 5 - 12 °C	Chaude : 82°C (+/- 5°C)
Volume du ramasse-gouttes	300 ml	
Niveau sonore (compresseur)	49,7 - 49 dB	
Mode économie d'énergie	oui	

Installation

Application	Eau de ville potable entre 10° et 25°	
Température de la pièce	Entre 2-32°C	
Pression d'utilisation de l'eau	Entre 2,5 et 3,5 bar	
Pression d'utilisation du CO2	Entre 3,5 et 4 bar	
Alimentation électrique	230 V - 50 Hz	
Espace de ventilation (arrière de la fontaine)	15 cm	
Ramasse-gouttes raccordé à l'évacuation des eaux usées	option	
Bouteille de CO2	nous consulter	
Compris dans l'installation	Kit de sécurité avec réducteur de pression, clapet anti-retour, waterblock et vanne de secours	

*La capacité de refroidissement en L/h varie en fonction de la température de l'eau du réseau et de la température de la pièce.

Culligan™

Water you love.™

culligan.fr



Firewall technology is certified by IAPMO R&T to NSF/ANSI 55 Class A, NSF P231, US EPA Microbiological Guide Standard, NSF/ANSI 372 and CSA B483.1.

